

ОБОРУДОВАНИЕ

ДИСКОВЫЕ МАШИНЫ И КРУГИ
— МНЕНИЯ СПЕЦИАЛИСТОВ

Полировка напольного покрытия является важным этапом в процессе ухода за полами. Популярное европейское отраслевое издание — журнал *European Cleaning* постарался выяснить, как дисковые машины и полировальные круги разных типов влияют на этот аспект уборки. Сегодня наши читатели смогут познакомиться с результатами этого небольшого исследования.



Самой очевидной целью ухода за полами является поддержание их привлекательного внешнего вида. Именно первое впечатление от вида офисного помещения, аэропорта, супермаркета, больницы становится решающим, когда дело касается поддержания профессионального имиджа, а также ограничения распространения инфекционных заболеваний и снижения риска опасных падений. Но добиться благоприятного первого впечатления не всегда просто. В нашем случае в числе первых нужно решить вопрос о том, подходит ли для материала поверхности дисковая машина с той или иной скоростью вращения дискодержателя.

Существует четыре основных категории машин для ухода за полами — низкоскоростные машины (150-200 об./мин.), высокоскоростные (200-350 об./мин.), высокоскоростные полировщики (1000-1500 об./мин.), сверхвысокоскоростные полировщики (1500-3000 об./мин.). Низкоскоростные машины используются для шлифовки, отмычки, стриппинга — удаления изношенного защитного слоя, — и полировки всех типов твердых полов. Высокоскоростные машины применяются для отмычки и полировки. Как высокоскоростные, так и сверхвысокоскоростные полировщики производят необходимые тепло и трение, которые выравнивают поверхность пола и повышают устойчивость к износу. Диаметр кругов, с которыми они работают, как правило, составляет 50-58,5 см, и эти машины также подходят для спреевой очистки (при скорости до 1100 об./мин) и создания эффекта «мокрого» блеска пола.

Дэни Номэнн, специалист из компании *Essential Industries* (производство и торговля химическими средствами в том числе и для очистки и ухода за напольными покрытиями в коммерческой недвижимости — прим. ред.), США отметил, что «если вы удаляете изношенный защитный слой, то вы скорее будете использовать низкоскоростную машину (менее 350 об./мин). Если вы производите сухую полировку пола, то вам понадобится высокоскоростная машина (от 1500 об./мин и выше). То есть, необходимо, чтобы машина соответствовала процедуре ухода за полом, а не типу поверхности пола».

Это мнение согласуется с тем фактом, что у каждой машины есть свое назначение и свои ограничения по эксплуатации. Например, уход за полом с помощью только одной лишь низкоскоростной машины, в конце концов, окажется неблагодарной работой. Обработка пола предполагает несколько различных процедур, требующих применения разного оборудования. Поэтому, полировка пола низкоскоростной машиной займет в два раза больше времени, чем при выборе оборудования с необходимой скоростью.

Менеджер по маркетингу компании *Truvox* Джон Скиннер добавляет, что «как правило, низкоскоростные машины со скоростью от 175 до 300 об./мин лучше всего подходят для уборки. Они идеальны для полов с въевшейся грязью. Кроме того, такие машины — это лучшее оборудование для снятия защитных покрытий при восстановлении пола».

Помимо этого, общепризнанно, что низкоскоростными машинами проще управлять на влажных полах. Это позволяет оператору выполнять работу более тщательно. Как отмечает Дэни Номэнн, «низкая скорость машины дает оператору возможность уделять больше времени на обработку каждого участка пола, обеспечивая, таким образом, эффективное удаление старого покрытия перед нанесением нового». Это и то, что сейчас существует большой выбор высокоскоростного оборудования, должно облегчить принятие решения о рациональном использовании низкоскоростной модели.

Тем не менее, в некоторых случаях можно выполнять эффективную обработку полов с помощью всего лишь одной не многофункциональной роторной машины. До внедрения высокоскоростных технологий к этому варианту прибегали во многих случаях, и даже сегодня такие машины можно использовать для стриппинга и при некоторых методах чистки ковров. Однако для того, чтобы обеспечить действительно высокий уровень ухода за полами, необходимы операции, предполагающие использование и низкоскоростного и высокоскоростного оборудования.

В результате попыток объединить обе функции на рынке появились двухскоростные модели. На низкой скорости такие машины могут выполнять операции на влажных (стриппинг, отмычка) и сухих (легкая шлифовка) полах. Более высокая скорость при установке соответствующего круга или щетки позволяет проводить сухую полировку и спреевую очистку. Эти машины дают возможность сократить перерывы в своем использовании и эксплуатационные издержки. Однако, начальная стоимость такой техники достаточно высока, а постоянное изменение скорости работы оказывает дополнительные нагрузки на мотор.

Дальнейшие попытки усовершенствовать этот тип моделей привели к появлению многофункциональных высокоскоростных моделей. Как объясняет Джон Скиннер, «некоторые из новых высокоскоростных машин можно эффективно использовать для полировки, спреевой очистки и легкого стриппинга; качественные сверхвысокоскоростные машины могут удалять царапины и следы от обуви, а затем придавать поверхности превосходный блеск». Для некоторых полов, покрытых лаком, такие машины являются единственным методом ухода и поддержания внешнего вида. Но в большинстве случаев использование отдельных, не многоцелевых машин представляет собой более выгодное решение.

Следующий шаг после определения процедуры и типа машины — это выбор подходящего круга или щетки. По мнению Дэни Номэнна, это решающий элемент в создании эффективного внешнего вида: «общий эффект от



АЛЬФАКОМ КОММЕРС — официальный дистрибутор "BUTCHER'S" и "NSS"
195197, Санкт-Петербург, ул. Минеральная, д.13 А
(812) 540-6341, 591-6484 info@alfacom.spb.ru www.alfacom.spb.ru

Партнеры в Москве: **ИМПЭКС КЛИНИНГ**
129272 г. Москва, ул. Трифоновская, д.47, оф.607
(095) 684-42-21, 684-03-71, 684-03-59 impcl2004@mail.ru www.impcl.ru

BUTCHER'S

nss

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ УХОДА ЗА ПОЛАМИ Scotch-Brite™

- Эффективность
- Долговечность
- Экономия времени и затрат
- Широкий ассортимент

Круги 3М™ Scotch-Brite™ изготовлены по уникальной технологии распределения абразивных частиц не только по поверхности круга, но и по всему объему материала. Благодаря этому достигается равномерное изнашивание, долговечность и постоянная эффективность в течение всего срока использования.

3М 3М Россия
Отдел средств и материалов
по уходу за помещениями

Тел.: (095) 784.74.74 Факс: (095) 784.74.75
<http://www.3m.com/ru>

веса машины, скорости, тепла и выбора круга влияет на уровень блеска. Перед тем, как выпустить новый продукт, мы всегда с помощью различных кругов и типов машин проводим тест на прочность нашего покрытия». Вышесказанное также применимо ко всему процессу ухода за полами.

ВЫБОР ПОЛИРОВАЛЬНОГО КРУГА

Когда поверхность пола тщательно очищена и высушена, на ней не осталось никаких следов от обуви, пятен, или царапин, то для того, чтобы вернуть ей первоначальный вид, используют высокоскоростной полировщик. Если пол недостаточно тщательно подготовлен, то на его поверхности могут остаться следы от полировки. Как правило, чем темнее цвет полировального круга, тем он агрессивнее, то есть черные круги наиболее агрессивные, а белые – наименее. Джон Скиннер отметил, что «для тща-

тельной очистки нужно выбирать агрессивный круг и низкоскоростную машину. С другой стороны, для полировки требуется мягкий круг и высокая скорость, а самый мягкий круг и сверхвысокоскоростная машина придадут полу окончательный блеск».

Эрколе Бибьяно, специалист из итальянской компании Klindex, предложил более подробное объяснение. Он рекомендует черные и коричневые круги для тщательной очистки твердых полов, кроме мраморных полов с покрытием, так как может исчезнуть блеск. Зеленые круги следует применять для стриппинга, особенно на мягких полах, таких как линолеум, ПВХ, резина, пробка, и т.д. Красные круги и скорость машины от 300 до 500 об./мин идеально подходят для спреевой очистки. Белые круги при той же скорости машины используют для полировки или очистки (уборки) более хрупких полов. Кремовые круги следует использовать для высокоскоростного полирования при скорости свыше 1500 об./мин. Альтер-

нативой в этом случае может быть «стальная шерсть». Круги из этого материала работают гораздо быстрее, но могут оставлять следы на полах с темным покрытием.

Изобретение сверхвысокоскоростных моделей привело к изменению в конструкции кругов. Эрколе Бибьяно объяснил, что «при использовании высокоскоростных машин, круги не должны повреждаться и, более того, должны положительно влиять на работу в целом». Как добавляет Джон Скиннер, большее единообразие и усовершенствования в производственных процессах воплотили эти требования в жизнь: «Теперь круги обладают одинаковой плотностью и толщиной по всей окружности, идеально круглым отверстием, расположенным ровно в центре». Эти особенности обеспечивают идеальное прилегание (крепление) круга во время работы, что является ключевым моментом в предотвращении вибрации и увода машины вне зависимости от ее скорости.

