

ПОЛИРОВКА АЛМАЗНЫМИ ПАДАМИ или КАК ПРИДАТЬ ПОЛУ БРИЛЛИАНТОВЫЙ БЛЕСК?



Олег Булыгин,
тренер по продукту
компании Kärcher

Полы из натурального камня — неотъемлемый атрибут первоклассной и респектабельной гостиницы или ресторана, поэтому их часто используют для представительских зон, например, в залах и холлах. Чистые и блестящие полы создают первое впечатление и могут сыграть решающую роль в восприятии заведения в целом.

С течением времени натуральный камень изнашивается, тускнеет и теряет свою привлекательность. Всем известно, сколько сил и средств порой необходимо приложить для ухода за полом из натурального камня. При этом существует технология, позволяющая без лишних усилий придать блеск каменному покрытию — полировка камня алмазными падами. О ней и пойдет речь в нашей статье.

Полировка алмазными падами — простой, но эффективный метод освежения поверхности каменных полов, например, мрамора, террасцо, гранита, а также линолеума, покрытий из ПВХ и т.д.

В чем же заключается простота и эффективность этого способа полировки?

Во-первых, при использовании алмазных падов почти не требуется применять чистящие средства — их концентрация может быть уменьшена до 0,3%. Во-вторых, нет необходимости проводить подготовительные работы и задействовать дополнительные аксессуары, так как пады применяются вместо обычных щеток (или падов), как при поддерживающей очистке. Отсюда еще одно преимущество падов — для проведения полировки не требуется специально обучать своих сотрудников или привлекать специалистов клининговых компаний, которые уже умеют обращаться с поломойными машинами. Кроме того, достигается очень высокий уровень качества очистки и реставрации — полученный эффект еще долго будет радовать как хозяев, так и постояльцев гостиницы.

Если же поверхность вновь изнашивается, щетку можно с легкостью заменить на требующийся паd и повторить полировку. Следует отметить, что при использовании алмазных падов можно достичь глянцевого эффекта разной степени, вплоть до придания очень высокого уровня блеска. Пады применяются на поломойных или однодисковых аппаратах, причем скорость вращения не должна превышать 450 об./мин.

Остановимся подробнее на технологии применения падов.

Белый алмазный паd применяется для очистки необработанных поверхностей на первом этапе — с поверхности удаляются мелкие царапины. После обработки мы получаем очищенную матовую поверхность с шелковистым блеском и подготавливаем её для следующего этапа. Необходимое количество процедур для такой обработки — 10...15 поддерживающих чисток. Повторимся, что эту процедуру, как и процедуру обработки на втором этапе, проводят вместо поддерживающей очистки, просто заменив обычные щетки или пады на алмазные.

Желтый алмазный паd применяется для очистки необработанных поверхностей на втором этапе. С поверхности удаляются даже мельчайшие царапины. После 10...15 процедур достигается еще более однородный, блестящий результат.

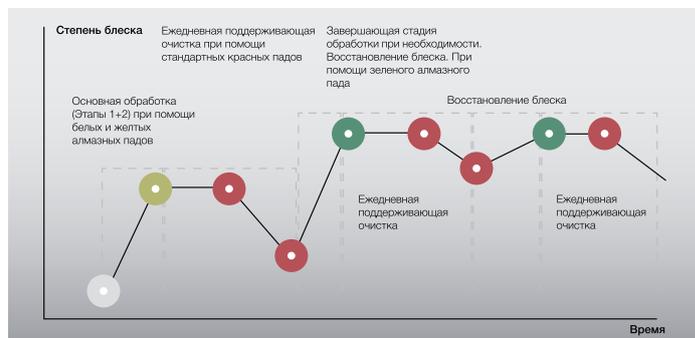
Зеленый алмазный паd применяется вкуче с высокоскоростным аппаратом для сухой полировки или поддерживающей очистки после первых двух этапов. Обеспечивается быстрая полировка террасцо или поверхностей из натурального камня, а также придание зеркального блеска поверхностям из линолеума и пластика. Необходимое количество процедур на этом этапе — не более 10.

Дальнейшую уборку можно проводить стандартными щетками, используя зеленый алмазный паd в случае снижения блеска только для его восстановления.

Поскольку данная технология предусматривает использование различных дисковых и поломочных машин, при покупке необходимо учитывать размеры падов.

В заключение следует отметить, что стоимость алмазных падов несколько выше, чем стандартных, однако применение этой технологии обеспечивает быструю окупаемость благодаря экономии чистящих средств, а также затрат на дополнительные аксессуары и рабочее время.

ОРИЕНТИРОВОЧНАЯ ЗАВИСИМОСТЬ СТЕПЕНИ БЛЕСКА ОБРАБАТЫВАЕМОГО НАПОЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ОТ ВРЕМЕНИ ОБРАБОТКИ И ХАРАКТЕРИСТИК ПАДОВ



Белый, желтый и зеленый алмазные пады.

Однодисковая уборочная машина. В зависимости от применения скорость вращения щетки может регулироваться. Скорость полирования в диапазоне от 150 до 300 об./мин позволяет применять алмазные пады.

